



FICHA TÉCNICA

REFRIGERANTES

EMERS ANTICONGELANTE 10%

Anticongelante-Refrigerante de uso directo, fabricado a base de glicoles y aditivos orgánicos inhibidores de la corrosión, sedimentos calcáreos, etc., que proporciona una completa protección al circuito de refrigeración de motores de combustión interna.

- ✓ Excelente como anticongelante-refrigerante en motores de combustión interna.
- ✓ Utilizar directamente sin diluir.
- ✓ Se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración cuando se sustituya al completo.
- ✓ Excelente protección anticorrosiva para todos los metales y aleaciones.
- ✓ Características antiespumantes.
- ✓ Punto de ebullición alto.
- ✓ Excelente poder refrigerante.
- ✓ No ataca las juntas y elastómeros que estén en contacto.
- ✓ Protección efectiva anticongelante hasta -5°C.

SEGURIDAD E HIGIENE

Las fichas de Seguridad están disponibles bajo petición y deberían ser consultadas para tener una información más apropiada. La compañía no será responsable de los daños causados por el mal uso, o en caso de que no se adopten las precauciones especificadas.

PRESENTACIÓN

Contenedor de 1000 litros.

Bidón 200 litros.

Garrafa de 5 Litros

NIVEL DE CALIDAD

- ✓ UNE 26-361/2
- ✓ ASTM D 3306
- ✓ AFNOR NF R 15
- ✓ SAE J1034

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMA ASTM	SUMINISTRO
Color	Visual	Amarillo fluorescente/Otros
Densidad a 20°C Kg./Lt.	D-1122	1,020 – 1,025
Punto de Ebullición	D-1120	102° C
Punto de Congelación	D-1177	-4,5° C
pH	D-1287	7,5 – 8,1
Corrosión de metales	D-1384	Buena
Contenido en glicoles	UNE-26-361/2	10%
Fosfatos	OEMs	No contiene
Silicatos	OEMs	No contiene

Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. **Fecha actualización Marzo 2021.**