



# FICHA TÉCNICA

## REFRIGERANTES

# EMERS ANTICONGELANTE 30%

Anticongelante-Refrigerante de uso directo, fabricado a base de glicoles y aditivos orgánicos inhibidores de la corrosión, sedimentos calcáreos, etc., que proporciona una completa protección al circuito de refrigeración de motores de combustión interna.

- ✓ Excelente como anticongelante-refrigerante en motores de combustión interna.
- ✓ Utilizar directamente sin diluir.
- ✓ Se recomienda una limpieza previa del circuito de refrigeración cuando se sustituya al completo.
- ✓ Excelente protección anticorrosiva para todos los metales y aleaciones.
- ✓ Características antiespumantes.
- ✓ Punto de ebullición alto.
- ✓ Excelente poder refrigerante.
- ✓ No ataca las juntas y elastómeros que estén en contacto.
- ✓ Protección efectiva anticongelante hasta -18°C.

## SEGURIDAD E HIGIENE

Las fichas de Seguridad están disponibles bajo petición y deberían ser consultadas para tener una información más apropiada. La compañía no será responsable de los daños causados por el mal uso, o en caso de que no se adopten las precauciones especificadas.

## PRESENTACIÓN

Contenedor de 1000 litros. Bidón 200 litros. Garrafa de 5 Litros

## PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS	NORMA ASTM	SUMINISTRO
Color	Visual	Amarillo fluorescente/Otros
Densidad a 20°C Kg./Lt.	D-1122	1,040 – 1,045
Punto de Ebullición	D-1120	126° C
Punto de Congelación	D-1177	-16° C
pH	D-1287	7 - 8
Corrosión de metales	D-1384	Buena
Contenido en glicoles	UNE-26-361/2	30%
Fosfatos	OEMs	No contiene
Silicatos	OEMs	No contiene Cumple
<b>Niveles de Calidad</b>	<b>UNE 26-361/2/88</b>	Cumple
	<b>ASTM D 3306</b>	Cumple
	<b>AFNOR NF R 15</b>	Cumple
	<b>SAE J1034</b>	Cumple
	<b>BRITISH STANDARD 6580</b>	Cumple

Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. **Fecha actualización Marzo 2021.**