



FICHA TÉCNICA

ENGRASE INDUSTRIAL

EMERS COBALTO

Emers Cobalto es un lubricante obtenido a partir de bases parafínicas tratadas especialmente para obtener excelentes propiedades de resistencia a la oxidación, aditivado para soportar grandes cargas y resistencia al desgaste. Especialmente recomendado para su utilización en equipos de perforación en minería, excavaciones etc y en general para todo tipo de equipos neumáticos.

- Excelentes propiedades anti desgaste y Extrema Presión.
- Eficaz contra la corrosión, herrumbre, y la espuma.
- Excelentes resultados en condiciones severas de servicio

SEGURIDAD E HIGIENE

Las fichas de Seguridad están disponibles bajo petición y deberían ser consultadas para tener una información más apropiada. La compañía no será responsable de los daños causados por el mal uso, o en caso de que no se adopten las precauciones especificadas.

PRESENTACIÓN

Contenedor de 1000 litros.

Bidón 200 litros.

Garrafa de 20 litros.

NIVEL DE CALIDAD

✓ API: SN / CF

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS HABITUALES

| TIPO DE ANÁLISIS | MÉTODO | RESULTADOS | | |
|--------------------------------|---------------|------------|--------|---------|
| ISO | | 68 | 100 | 220 |
| Viscosidad a 40° C. (cSt) | ASTM D – 445 | 68/74 | 90/110 | 198/242 |
| Índice de Viscosidad min. | ASTM D – 2270 | 100 | 97 | 95 |
| Punto de inflamación min. (°C) | ASTM D – 92 | 220 | 230 | 235 |
| Punto de Congelación máx. (°C) | ASTM D – 97 | -24 | -18 | -15 |
| Resistencia a la Herrumbre | ASTM D - 665 | Pasa | Pasa | Pasa |

Los datos proporcionados están basados en ensayos estándar bajo condiciones de laboratorio y sirven únicamente como una guía. Esta ficha técnica y la información que contiene se considera exacta en la fecha de su impresión. **Fecha actualización Marzo 2021.**