



ACEITE PARA COMPRESORES

EMERS COMPRESOR

Aceite mineral monogrado sin detergentes, de avanzada tecnología especialmente indicado para su uso en compresores rotativos o alternativos de aire o gas.

Características y beneficios:

- Excelentes cualidades antiespumantes.
- Gran resistencia a la oxidación.
- Muy buenas cualidades antiherrumbre.
- Gran capacidad de carga
- Gran poder de desmenución.

SEGURIDAD E HIGIENE

Las fichas de Seguridad están disponibles bajo petición y deberían ser consultadas para tener una información más apropiada. La compañía no será responsable de los daños causados por el mal uso, o en caso de que no se adopten las precauciones especificadas.

PRESENTACIÓN

Contenedor de 1000 litros.

Bidón 200 litros.

Garrafa de 20 litros.

Lata de 5 Litros

NIVEL DE CALIDAD

✓ DIN 51506 VDL; VCL

✓ ISO 6743/3 DAA; DAG; DAJ; DGA; DGB; DVA

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS HABITUALES

TIPO DE ANÁLISIS	MÉTODO	VALORES		
GRADO ISO		46	68	100
Viscosidad a 100° C. (cSt)	ASTM D – 445	6,8	8,5	11
Viscosidad a 40° C. (cSt)	ASTM D – 445	46	68	100
Densidad a 15° C gr/cm ³	ASTM D – 4052	0,880	0,880	0,885
Índice de Viscosidad min.	ASTM D – 2270	99	100	102
Punto de inflamación min. (°C)	ASTM D – 92	224	235	245
Punto de Congelación máx. (°C)	STM D – 97	-15	15	-14