



## MOTORES DIÉSEL PESADO

# EMERS 15W40 TURBO SHPD E9

Lubricante de nivel de calidad ACEA E9. Está diseñado para lubricar los nuevos motores Euro V/VI con bajo contenido en cenizas sulfatadas (Low SAPS) que requieren los sistemas de tratamiento de reducción de emisiones de gases, filtro de partículas diesel (DPF), recirculación de gases de escape (EGR) o reducción selectiva mediante catalizador (SCR) sistemas post-tratamiento y de esta forma contribuyendo a la conservación del medioambiente. Idóneo para camiones, vehículos comerciales ligeros y furgonetas equipados con filtros de partículas, y también para los que no tengan filtros de partículas, abarca camiones, autobuses, vehículos agrícolas y de construcción que pidan este aceite y sus normas.

- ✓ Lubricante de muy larga duración que posee una gran estabilidad térmica y baja polución de los motores.
- ✓ Euro V/VI.
- ✓ Altas cualidades anti-desgaste y anticorrosivas.
- ✓ Las moléculas sintéticas le proporcionan un mayor poder lubricante.
- ✓ Reduce el desgaste y le proporciona mayor vida al motor.

## SEGURIDAD E HIGIENE

Las fichas de Seguridad están disponibles bajo petición y deberían ser consultadas para tener una información más apropiada. La compañía no será responsable de los daños causados por el mal uso, o en caso de que no se adopten las precauciones especificadas.

## PRESENTACIÓN

Contenedor de 1000 litros.

Bidón 200 litros.

Garrafa de 20 litros.

Lata de 5 Litros

## NIVEL DE CALIDAD

- ✓ API: CJ-4/ CI-4 Plus/CI-4 / CH-4/SN, SM
- ✓ ACEA E9/ E7-12
- ✓ MB 228.31 / 228.3
- ✓ VOLVO: VDS-4 / VDS-3
- ✓ MAN M 3575 / 3275
- ✓ DEUTZ DQC III-10 LA
- ✓ Caterpillar ECF 1<sup>a</sup>, 2<sup>a</sup>, 3
- ✓ MTU Type 2.1
- ✓ MACK EO – M+
- ✓ CUMMINS CES 20081
- ✓ Scania Low Ash
- ✓ Detroit Diesel 93K214
- ✓ RENAULT RVI RLD-3

## PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS HABITUALES

TIPO DE ANÁLISIS	MÉTODO	RESULTADOS
Grado SAE		15 W 40
Viscosidad a 100° C. (cSt)	ASTM D – 445	12,50 a 16,30
Viscosidad a -30°C. (cP)	ASTM D – 5293	<7000
Viscosidad HTHS a 150°C.	ASTM D – 5481	>3,5
Índice de Viscosidad min.	ASTM D – 2270	150
Punto de inflamación min. (°C)	ASTM D – 92	230
Punto de Congelación máx. (°C)	ASTM D – 97	-39
Cenizas Sulfatadas % masa	ASTM D - 874	<1,0
TBN mg KOH/g	ASTM D – 2896	>9,0